

Machihembradoras

NUOVA IDROPRESS S.p.A. ha puesto a punto y patentado un sistema innovador para el machihembrado de planchas de poliestireno mediante hilos calientes. El corte machihembrado simultaneo sobre los 4 lados sin mover las planchas, escuadrando con absoluta precisión.



Las ventajas de las Machihembradoras con respecto a los sistemas tradicionales de maquina fresadora son notables:

- mínimo espacio ocupado en planta;
- bajo nivel de ruido;
- ausencia completa de polvo en los desperdicios que pueden ser recuperados;
- consumo reducido de energía;
- menor inversión de capital para entrar en el sector de las planchas machihembradas;
- notable elasticidad operativa: el perfil de la solapa y el espesor de las planchas se programan sobre una computadora sin la necesidad de cambiar ningún instrumento.



La gestión de los ejes es por medio de un PLC que a través de un variador de frecuencia controla y mueve motores asíncronos, la computadora industrial permite de ajustar los parámetros de funcionamiento de la maquina con pantalla táctil de tipo Fanless de 15”.



Se dispone de una versión “manual” de la máquina en la cual el operador carga un paquete de planchas para escuadrar y luego la máquina simultáneamente sobre los 4 lados efectúa el machihembrado-escuadrado. En este modelo también las operaciones de descarga y recolección de los desechos son completamente manuales.



Modelos “más automatizados”: para las líneas de cortes completamente automáticas pueden ser insertados en sustitución de la troncadora (guillotina para el corte a lo largo del bloque). Es posible equipar estas máquinas con un sistema de recuperación del desperdicio por las cuatro caras del bloque, dispositivo de posicionamiento automatizado de los hilos de corte, etc.



Por razones de precisión la longitud máxima del paquete de planchas que se pueden machihembrar es de 4 mt.



Con respecto a la programación del corte, el operador debe simplemente seleccionar el tipo de machihembrado desde el programa de supervisión sobre la computadora y luego introducir las diversas dimensiones requeridas (espesor de la plancha, medidas de los lados de la solapa....).

La máquina se encarga luego de medir la altura definitiva del paquete de planchas para luego proceder por consiguiente al corte de la figura que se repetirá sobre toda la altura del paquete considerando el espesor medio real de cada plancha.

Ejemplo de hojas estándares.

