

Cortadoras de forma

Las cortadoras de formas de hilos calientes para el corte de formas de 2 y 3 ejes producidas por Nuova IDROPRESS S.p.A. , presentan algunas interesantes novedades: con el fin de facilitar el mantenimiento de la máquina y ayudar un mayor número de técnicos programadores se ha decidido instalar sobre las máquinas motorizaciones y sistemas de control más estándar. Como bien se sabe el principio de funcionamiento de la máquina de 2 ejes se basa sobre el movimiento simultaneo de una cinta transportadora sobre la cual se depositan los bloques (movimiento horizontal – eje x) y de un bastidor porta-hilos (movimiento vertical – eje y).



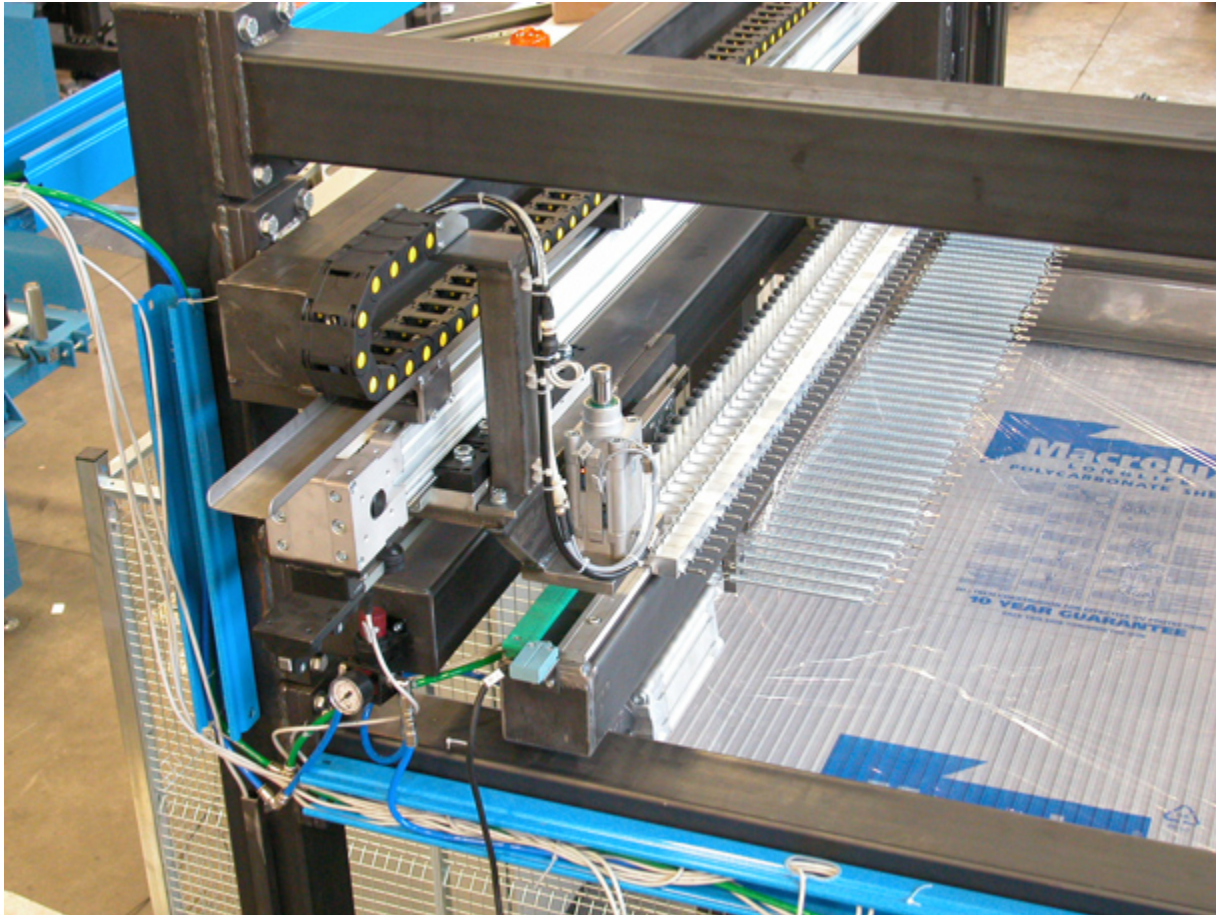
El movimiento ahora es encomendado a motores asíncronos dotados de inversores controlados directamente del mismo PLC que gestiona la programación normal de la máquina: por lo tanto se han eliminado sea el control numérico, que las motorizaciones de tipo brushless. Todo esto permite dejar prácticamente inalterada la precisión estándar del movimiento de la cinta transportadora y del bastidor porta-hilos, desvinculando la máquina del empleo de motores y sistemas de control que son difíciles de hallar en el mercado y para los cuales es necesario el empleo de técnicos con preparación especializados para las operaciones de programación.



Aunque el posicionamiento automático de los hilos en las estaciones de corte ha sido optimizado notablemente más veloz que el precedente (para posicionar 30 hilos son necesarios 2 minutos). Este sistema también permite poder instalar sobre el mismo bastidor hasta 100 hilos horizontales. El bloqueo de los soportes porta-hilos en aluminio es de tipo neumático.



También para este tipo de producto, como para las líneas de corte para planchas planas, el punto de fuerza de Nuova IDROPRESS S.p.A. consiste en personalizar la máquina en base a las específicas exigencias de la clientela, ya sea en las dimensiones útiles de corte (anchos hasta 4 metros – espesores de bloque hasta 2,5 metros y longitud hasta 8 metros) que en el nivel de automatización, de las diversas operaciones como el volcado / centrado del bloque, el posicionamiento a medida de los hilos de corte, la recuperación de los desechos de corte, la posibilidad de insertar estaciones de escuadre, estaciones de corte combinadas horizontal – perfilada para el corte de piezas especiales, etc...



Las maquinas son controladas con un PLC con interface operador en una PC industrial (de marca Panel), del tipo Fanless y monitor Touch Screen de 15”.

Sobre la computadora está instalado un software de diseño ContourCad, especialmente desarrollado por los ingenieros de Nuova IDROPRESS S.p.A. aprovechando la larga experiencia en el sector del corte de formas y buscando siempre de responder a las expectativas de la clientela.

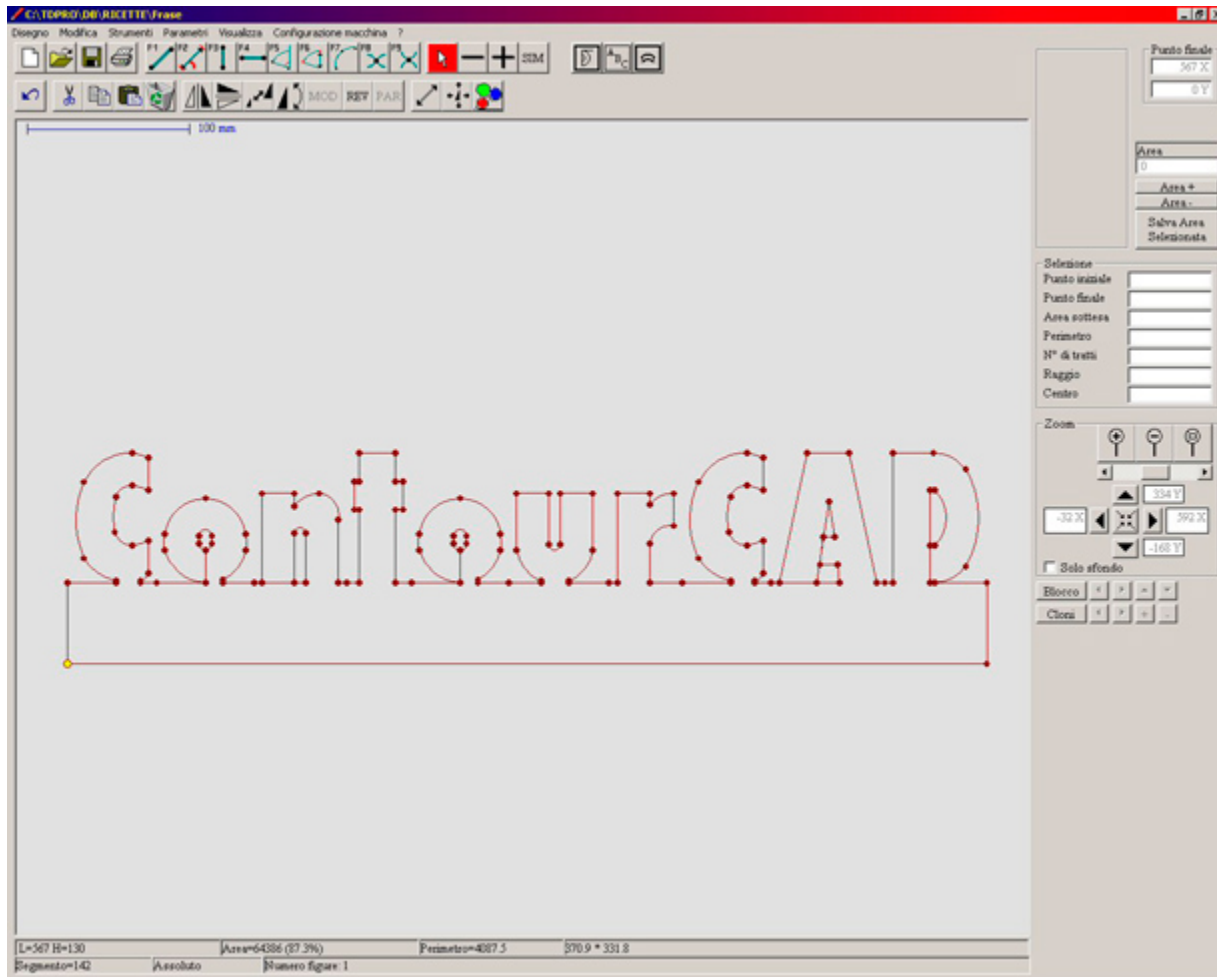


Algunos elementos claves de este software son:

- la simpleza de uso;
- la posibilidad de optimizar el perfil de corte para reducir al mínimo los desperdicios, a través del cálculo automático de los volúmenes útiles;
- la integración en el archivo de diseño los datos de producción de la pieza (velocidad de corte, dimensiones del bloque, densidad, etc.) y las informaciones sobre los costos para su producción;
- la memorización de los datos relativos al balance diario / del período de la producción;
- la posibilidad de poder leer los archivos DXF creados con programas Cad estándar;
- la posibilidad de realizar en modo inmediato y automático perfiles especiales, tales como letras, conos truncados, etc...
- la memorización y la recuperación rápida de los diseños efectuados, sin límite de número.
- la posibilidad de preparar un diseño mientras la máquina está cortando otro.
- la posibilidad de instalar el software sobre una computadora de la oficina sin costo adicional.
- la completa compatibilidad con las versiones del software Nuova IDROPRESS S.p.A. anteriores, con el fin de intercambiar archivos de diseño con otras maquinas cortadoras de formas NIP existentes.



NUOVA IDROPRESS S.p.A.
via Consolini, 10 - 42026 Canossa (RE) Italy
tel: +39-0522-242750 - fax: +39-0522-878027
C.F./P.IVA: 00254760358 - e-mail: nip@nuova-idropress.com





NUOVA IDROPRESS S.p.A.
via Consolini, 10 - 42026 Canossa (RE) Italy
tel: +39-0522-242750 - fax: +39-0522-878027
C.F/P.IVA: 00254760358 - e-mail: nip@nuova-idropress.com





NUOVA IDROPRESS S.p.A.
via Consolini, 10 - 42026 Canossa (RE) Italy
tel: +39-0522-242750 - fax: +39-0522-878027
C.F./P.IVA: 00254760358 - e-mail: nip@nuova-idropress.com

