

heitz



Establecido en 1905

MAQUINAS MOLDEADORAS DE FORMAS HS INCENTIVE

**Para procesamiento de EPS,
EPP, EPE y co polímeros**

**La más fuerte HEITZ, para carrera extendida y dimensiones mas
grandes en tecnología probada**

**El especialista con más larga experiencia en máquinas de moldeos de
formas**

heitz

La marca que sirve al mundo del espumado de partículas con tecnología hecha en Alemania

Moldeadoras de formas HS INCENTIVE



Ilustración: HEITZ HS 1309 INCENTIVE con robot de manipulación y mesa de apilamiento

Descripción de la máquina:

La máquina le Brinda la máxima flexibilidad para la selección del sistema de moldes.

La máquina está diseñada para funcionar con moldes mono bloque y moldes convencionales. Para esto por separado suministramos (Adaptadores, el suministro de energía está integrado).

El HEITZ HU-System con una placa expulsora trabajando con una placa de vapor fija también es actualizable.

Para funcionamiento con Sistema de doble densidad, la presión de la tolva 130 litros esta dividida en 90 lts (20 Salidas) 40 Litros (16 Salidas)

Los sistemas de extracción de núcleos con operación neumática son componentes de la máquina.

Para la automatización de la maquina está equipada con robot de manejo y una mesa de apilamiento.

Para el cambio de molde más rápido posible como la maquina está equipada con el sistema de cambio de moldes HEITZ son sistema de sujeción neumático / mecánico, polipasto y dos carros.

EL cambio del molde ese efectúa 8/10 min con este Sistema más la inserción de las pistolas de llenado. El tiempo para el cambio del molde es casi independiente del tamaño de la máquina.

Esta máquina es un ejemplo fuera de las maquinas series HEITZ HS INCETIVE.

Todas la máquinas de moldeo HEITZ representan el estado de la técnica, siempre personalizadas

Moldeadoras de formas

HS INCENTIVE

La mas fuerte HEITZ, para carrera prolongada y mayores dimensiones en tecnologia probada.

Con la experiencia mas larga para su ventaja

Materia prima: EPS, EPP, EPE, copolimeros, etc.

Rango de aplicación:

- Tamaño medio y molduras ultra largas
- series pequeñas, tamaño medio y producción masiva

Sus ventajas en competencia:

- extension de la camara fija de vapor en la parte trasera sin Perdida de la carrera
- consumo minimo de energia
- ciclos rapidos
- bajo costo inicial
- sistema de molde modular para una posible flexibilidad en combinacion de diferentes moldes en una máquina
- posible cambio rapido de molde
- minima demanda en mantenimiento
- maxima productividad

Dimensiones:

- vea catálogo "HEITZ dimensiones máquina"

Construcción:

- placa de llenado como una parte integral de la máquina
- placa fija con respaldo separado para el soporte de la placa posterior para la extensión de la camara de vapor en la parte posterior sin perder carrera
- la placa mobil es presionada hidraulicamente en la mesa fija deslizando sobre barras cubiertas de cromo duro
- adicionalmente la placa mobil es soportada por guias en el marco de la máquina
- para optimizar y economizar consumo de energia las camaras de vapor estan hecha de acero y todas las bridas para los marcos y las placas posteriores estan hechas en acero inoxidable

Control y operación:

- controlado por SIEMENS SPS S7
- pantalla touch screen SIEMENS 12"
- la presión de vapor, la presión de expulsión y las valvulas de drenaje son bajo control separado para cada camara de vaporización
- todas las presiones, como vapor, expulsión de aire y secuencias de llenado son electronicamente y proporcionalmente controladas y reguladas para maxima precisión, tiempos de ciclo rapidos y minimo consumo de energia

Sistema hidráulico:

- sistema hidráulico de dos etapas
- bomba en servicio, solo trabajando durante el movimiento y la presión construida para el cierre
- presión de cierre es proporcional a el vapor y presion de llenado y siempre optimizado

Sistema de vacío:

- para operation con vacio central equipado con condensador de inmersión
- listo para vacío autonomo equipado con condensador de inmersión, bombas de vacío y sistema de control.

Sistema de llenado:

- tolva de presión standar con 22 o 44 salidas, opciones disponibles
- ~~conectores rapidos para la instalación de pistolas de llenado~~
- Las pistolas de llenado HEITZ aseguran la maxima eficiencia de llenado con un minimo consumo de aire.

Sistema de expulsión:

- HEITZ HE-System, standard ejection system
- unique HEITZ HU-System with an ejector plate operating within the fixed steam chest
- ~~HEITZ HU-System requires no change of the back plate when changing the mould~~
- HEITZ HU-System is saving high investments in a large number of back plates

HEITZ HFS equipo adicional de la máquina:

- extensiones de carrera
- sistema de cambio rapido de molde (polipasto, neumático/mecánico)
- ~~Robots de manejo y mesas de apilamiento~~
- debajo de las unidades de manejo
- bandas transportadores, transportadores de empuje
- marcos espaciadores (extensiones de camaras de vapor)
- anillos espaciadores (extensión de la cámara de vapor de la placa fija en la parte trasera sin perdida de carrera)
- Sistema adaptador para aceptar moldes de diferentes proveedores
- tolvas mas grandes adicionales
- disco rotatorio de llenado intermiente (EPP)
- sistemas para moldeo de doble densidad
- sistema de extracción de nucleos
- plastificación para las superficies altas solicitadas
- skin moulding
- modem para diagnostico en linea
- modulo de servicio por internet para visuación el la superficie del monitor touch screen de computadora

HEITZ HFS máquinas para la producción de:

- empaque
- empaque de alimentos
- ~~elementos de seguridad~~
- elementos de construcción
- elementos automotrices
- elementos de aislamiento
- elementos de decoración
- handicraft work elements

Y cualquier otra posible aplicación.

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

Telefon: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heitz.de | www.heitz.de



establecido en 1905

PROGRAMA DE ENTREGAS

- Máquinas moldeadoras para el proceso de EPS
- Máquinas moldeadoras para el proceso de EPP/EPE
- Máquinas moldeadoras para PE termoformado
- Máquinas moldeadoras para el proceso de Copolímeros
- Unidades de reciclado
- Sistemas de carga presurizada para EPP
- Moldes incluyendo cubierta de. PTFE
- Accesorios para moldes
- Unidades centrales de vacío
- Plantas llave en mano
- Máquinas de vacío para fundición de resinas epoxy



How to find us:

Grünstadt/Pfalz is situated in the beautiful Rhine valley, directly on the „Deutsche Weinstraße“.

Aeropuerto cercano:

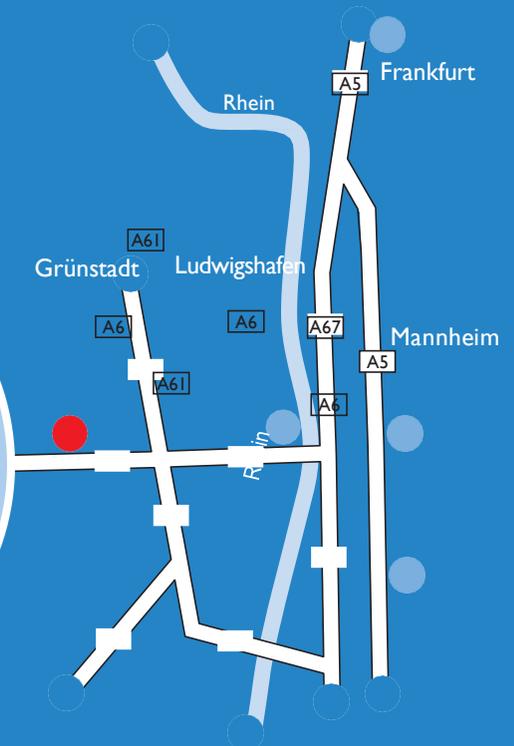
Frankfurt International (50 minutes by car)

Estación de tren cercana:

Mannheim/Ludwigshafen (20 minutes by car)

Salida de Autopista:

Grünstadt/Deutsche Weinstraße on A6/E50



Dimensiones maquinas HEITZ

Ancho mm Altura mm	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000
400	X																	
600		X	X	X	X													
800			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1000				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1200					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1400						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1600							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1800								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2000									X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Dimensiones maquina modular HEITZ:

	Brida tamaño mm		Tamaño util mm	
	largo	alto	largo	alto
604	670	470	620	420
906	976	670	920	620
1406	1482	670	1430	620
1309	1350	976	1300	920
1906	1962	670	1900	620

Maquina estándar HEITZ:

HF: maquina estándar HEITZ ¹⁾

HFS: la maquina HEITZ más fuerte para carreras extendidas y dimensiones más grandes en tecnología probada ²⁾

HS: la maquina HEITZ flexible con extensión de la cámara de vapor sin pérdida de carrera ¹⁾

HSINCENTIVE: la maquina HEITZ mas versátil para moldes mono block y moldes convencionales ¹⁾

HZ: la maquina HEITZ contracción optimizada para robots manipuladores y mesas de apilamiento ¹⁾

HOZ: la maquina HEITZ con paso de entrada libre optimizada para la colocacion de insertos³⁾

HOZ DUO: la maquina HEITZ doble entrada con dos placas fijas para la introducción de insertos ³⁾

¹⁾ Dependiendo la dimensión de la maquina se verá afectada el soporte adicional de la placa móvil para liberar las barras de unión

²⁾ Con placa móvil compatible de serie

³⁾ Plano móvil deslizante sobre sistemas guías lineal de serie