

heitz



Establecida en 1905

HFS MAQUINAS DE MOLDEO DE FORMAS

Para el procesamiento de EPS, EPP, EPE y copolimeros

**La mas fuerte HEITZ, para carrera extendida y dimensiones mas
grandes en tecnologia probada**

**El especialista con mas larga experiencia en máquinas de moldeo de formas
Para su ventaja**

heitz

La marca que sirve al Mundo de la espuma de particulas con tecnologia hecha
en Alemania



Ilustración: HEITZ HFS 2708 en la prueba antes de la entrega

Descripción de la Máquina:

La máquina de moldeo HEITZ HFS 2708 está diseñada para la producción de 7 elementos de techo por ciclo.

Dimension por elemento: 1,200 x 700 x 180 mm

Carrera de la máquina: 2.700 mm.

Para el suministro del volumen de EPS requerido, la Máquina está equipada con una tolva de presión de 800 litros de capacidad.

Cada una de las 7 cavidades es llenada por 8 pistolas de llenado.

Para el suministro de vacío requerido la máquina está equipada con 3 bombas de vacío. Naturalmente la máquina puede ser integrada a un sistema de vacío central.

La máquina está equipada con un manejo por debajo, una unidad inclinada, un sistema de apilamiento. La producción de 4 ciclos (= 28 elementos de techo) pueden ser almacenados inmediatamente en este sistema de apilamiento.

El tiempo de ciclo es aprox. 90 segundos. La productividad de esta máquina es aprox. 280 elementos de techo/hora.

Esta máquina es un ejemplo de las máquinas serie HEITZ HFS

Como todas las máquinas de moldeo HEITZ es sinónimo de vanguardia, máquinas de arte, siempre personalizadas.

La mas fuerte HEITZ, para carrera prolongada y mayores dimensiones en tecnologia probada.

Con la experiencia mas larga para su ventaja

Materia prima: EPS, EPP, EPE, copolimeros, etc.

Rango de aplicación:

- Tamaño medio y molduras ultra largas
- series pequeñas, tamaño medio y producción masiva

Sus ventajas en competencia:

- extensión de la cámara fija de vapor en la parte trasera sin pérdida de la carrera
- consumo mínimo de energía
- ciclos rápidos
- bajo costo inicial
- sistema de molde modular para una posible flexibilidad en combinación de diferentes moldes en una máquina
- posible cambio rápido de molde
- mínima demanda en mantenimiento
- máxima productividad

Dimensiones:

- vea catálogo "HEITZ dimensiones máquina"

Construcción:

- placa de llenado como una parte integral de la máquina
- placa fija con respaldo separado para el soporte de la placa posterior para la extensión de la cámara de vapor en la parte posterior sin perder carrera
- la placa móvil es presionada hidráulicamente en la mesa fija deslizándose sobre barras cubiertas de cromo duro
- adicionalmente la placa móvil es soportada por guías en el marco de la máquina
- para optimizar y economizar consumo de energía las cámaras de vapor están hechas de acero y todas las bridas para los marcos y las placas posteriores están hechas en acero inoxidable

Control y operación:

- controlado por SIEMENS SPS S7
- pantalla touch screen SIEMENS 12"
- la presión de vapor, la presión de expulsión y las válvulas de drenaje son bajo control separado para cada cámara de vaporización
- todas las presiones, como vapor, expulsión de aire y secuencias de llenado son electrónicamente y proporcionalmente controladas y reguladas para máxima precisión, tiempos de ciclo rápidos y mínimo consumo de energía

Sistema hidráulico:

- sistema hidráulico de dos etapas
- bomba en servicio, solo trabajando durante el movimiento y la presión construida para el cierre
- presión de cierre es proporcional a el vapor y presión de llenado y siempre optimizado

Sistema de vacío:

- para operación con vacío central equipado con condensador de inmersión
- listo para vacío autónomo equipado con condensador de inmersión, bombas de vacío y sistema de control.

Sistema de llenado:

- tolva de presión estándar con 22 o 44 salidas, opciones disponibles
- conectores rápidos para la instalación de pistolas de llenado
- Las pistolas de llenado HEITZ aseguran la máxima eficiencia de llenado con un mínimo consumo de aire.

Sistema de expulsión:

- HEITZ HE-System, standard ejection system
- unique HEITZ HU-System with an ejector plate operating within the fixed steam chest
- HEITZ HU-System requires no change of the back plate when changing the mould
- HEITZ HU-System is saving high investments in a large number of back plates

HEITZ HFS equipo adicional de la máquina:

- extensiones de carrera
- sistema de cambio rápido de molde (polipasto, neumático/mecánico)
- Robots de manejo y mesas de apilamiento
- debajo de las unidades de manejo
- bandas transportadores, transportadores de empuje
- marcos espaciadores (extensiones de cámaras de vapor)
- anillos espaciadores (extensión de la cámara de vapor de la placa fija en la parte trasera sin pérdida de carrera)
- Sistema adaptador para aceptar moldes de diferentes proveedores
- tolvas más grandes adicionales
- disco rotatorio de llenado intermitente (EPP)
- sistemas para moldeo de doble densidad
- sistema de extracción de núcleos
- plastificación para las superficies altas solicitadas
- skin moulding
- módem para diagnóstico en línea
- módulo de servicio por internet para visualización de la superficie del monitor touch screen de computadora

HEITZ HFS máquinas para la producción de:

- empaque
- empaque de alimentos
- elementos de seguridad
- elementos de construcción
- elementos automotrices
- elementos de aislamiento
- elementos de decoración
- handicraft work elements

Y cualquier otra posible aplicación.

E. A. Heitz GmbH
Fabrik für Verschäumenanlagen
P. O. Box 1380
D-67263 Grünstadt, Germany

Telefono: +49 (0)6359-8 90 80
Telefax: +49 (0)6359-8 48 62
info@heiz.de | www.heitz.de



establecida en 1905

HEITZHS01/10201
0EN

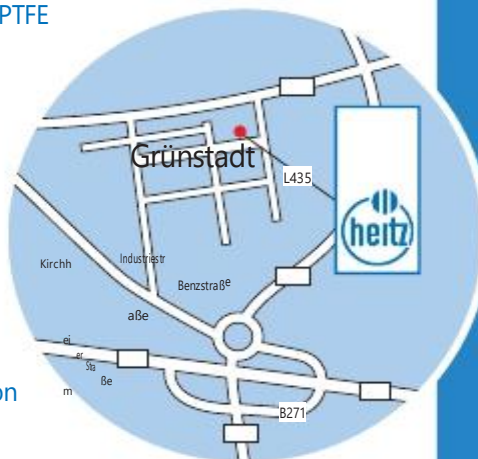
PROGRAMA DE ENTREGAS

- Máquinas moldeadoras para el proceso de EPS
- Máquinas moldeadoras para el proceso de EPP/EPE
- Máquinas moldeadoras para PE thermoformado
- Máquinas moldeadoras para el proceso de Copolimeros
- Pre expansores y silos

- Unidades de reciclado
- Sistemas de carga presurizada para EPP
- Moldes incluyendo cubierta de. PTFE
- Accesorios para moldes

- Sistema de enfriamiento

- Unidades centrales de vacio
- Plantas llave en mano
- Máquinas de vacio para fundicion de resinas epoxy



Como encontrarnos:

en el „Deutsche Weinstraße“.

Aeropuerto cercano:

Frankfurt Internacional (50 minutos en coche)

Estación de tren cercana:

Mannheim/Ludwigshafen (20 minutos en coche)

Salida de Autopista:

Grünstadt/Deutsche Weinstraße en A6/E50



A6

A6

A65

A61

Dimensiones maquinas HEITZ

Ancho mm \ Altura mm	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000
400	x																	
600		x	x	x	x													
800			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1000				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1200					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1400						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1600							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
1800								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
2000									x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Dimensiones maquina modular HEITZ:

	Brida tamaño mm		Tamaño util mm	
	largo	alto	largo	alto
604	670	470	620	420
906	976	670	920	620
1406	1482	670	1430	620
1309	1350	976	1300	920
1906	1962	670	1900	620

.....HZ:

mesas de apilamiento)

HOZ: la maquina HEITZ con paso de entrada libre optimizada para la colocación de insertos³⁾

HOZ DUO: la maquina HEITZ doble entrada con dos placas fijas para la introducción de insertos³⁾ 1)

afectada el soporte adicional de la placa móvil para liberar las barras de unión

Maquina estándar HEITZ:

HF: maquina estándar HEITZ¹⁾

HFS: la maquina HETIZ más fuerte para carreras extendidas y dimensiones más grandes en tecnología probada²⁾

HS: la maquina HEITZ flexible con extensión de la cámara de vapor sin pérdida de carrera¹⁾

HSINCENTIVE: la maquina HEITZ mas versátil para moldesblock y moldes convencionales)

la maquina HEITZ contracción optimizada para robots -----

-----manipuladores y

Dependiendo la dimensión de la maquina se verá

2) Con placa móvil compatible de serie

3) Plano móvil deslizante sobre sistemas guías lineal de serie