

Classic Line - Panel Laminating System

Introducción

El sistema CLASICO laminado combina el modulo Clásico (una sola unidad que abarca el procesamiento de acero, engomado y prensado) modulo de manejo de la bobina y del corte del panel.

Esto proporciona una máquina muy compacta para la fabricación de panel sándwich con EPS, Lana Mineral y otros materiales núcleo en forma de hoja

Esta unidad puede incluir casi todo el rango de opciones de MDI que también pueden ser añadidos como una actualización incluyendo paneles de techo trapezoidal, paneles junta fija oculta, manejo de opciones varias de bobina, etc., según sea necesario.

Si bien este sistema es muy capaz y comparable con otros sistemas en el Mercado, La línea MDI debe ser considerada por su alto volumen de producción de su instalación oculta, paneles de techo especial y centro de lana mineral particularmente para el mercado arquitectónico.



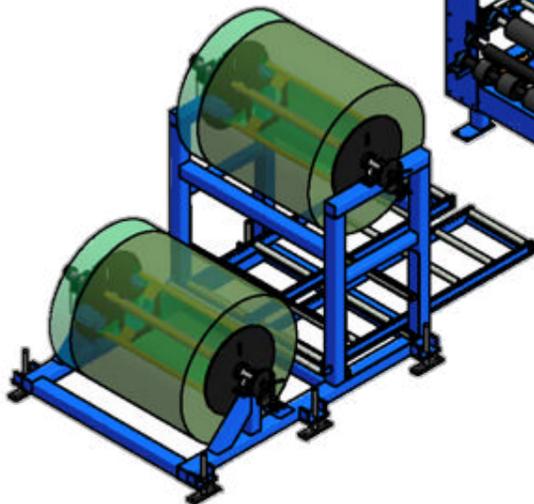
Sistema de procesamiento de acero

Manejo de bobina

El sistema tiene una posición de la bobina independiente que puede ser un sistema de mandril de bobina o puede ser actualizado por MDI por una desbobinadora radial cuando es solicitado por el cliente

Corte de hoja

Dos cortadores de hoja permiten el corte de bobinas parcialmente durante la producción cuando la alimentación de la bobina entera no es necesaria.



Guías de hoja

A medida que la piel es desenrollada y alimentada en la cámara principal de alimentación una serie de hojas guías ajustables aseguran que la bobina se mantiene se presenta en la posición correcta para el laminado.

Auto carga/Arranque

El sistema consiste en la adición de rodillos mecánicos de alimentación y motores para cargar el acero en la máquina sin necesidad de la tradicional correa para la carga.

Perfiladores de acero

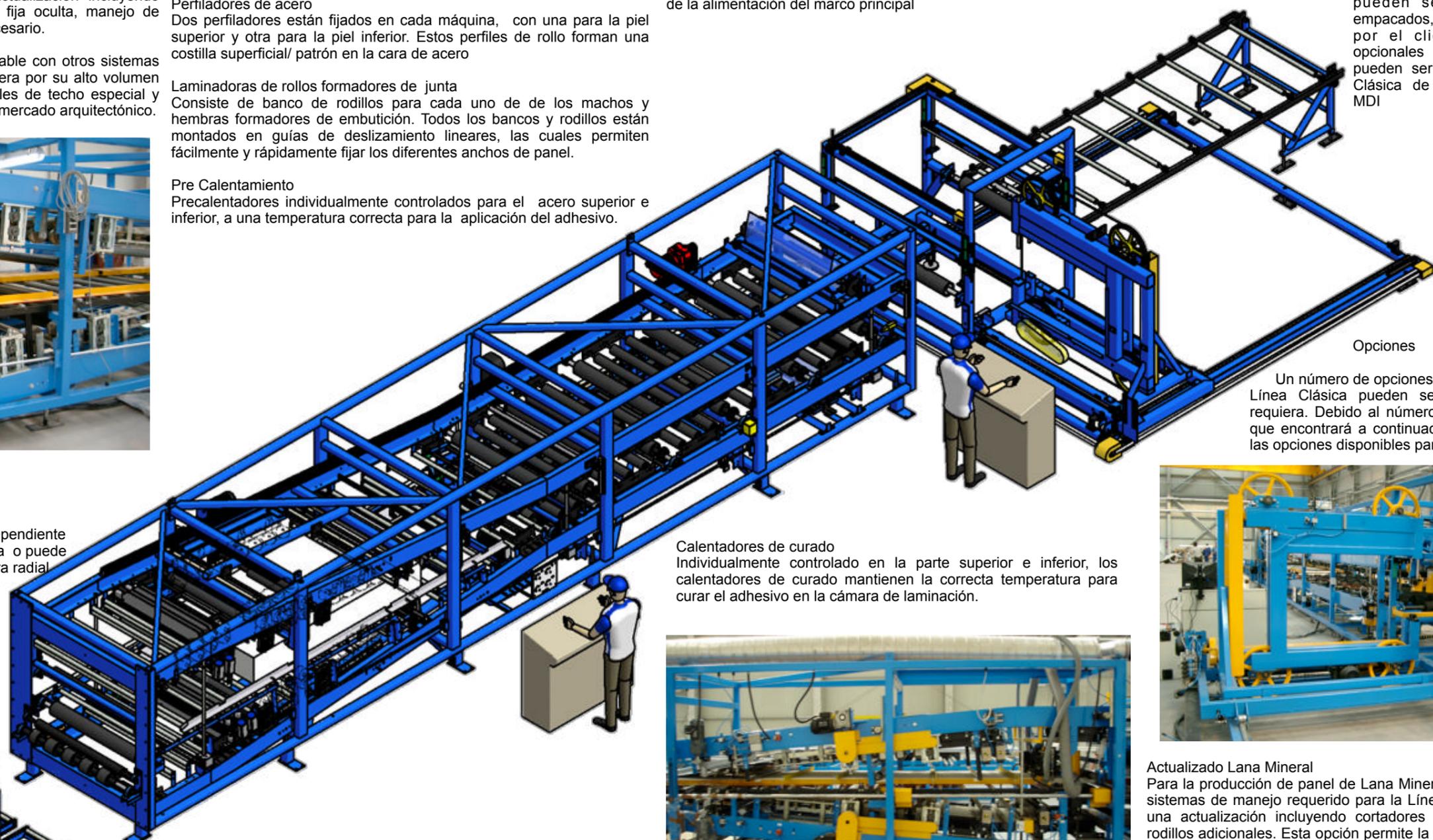
Dos perfiladores están fijados en cada máquina, con una para la piel superior y otra para la piel inferior. Estos perfiles de rollo forman una costilla superficial/ patrón en la cara de acero

Laminadoras de rollos formadores de junta

Consiste de banco de rodillos para cada uno de los machos y hembras formadores de embutición. Todos los bancos y rodillos están montados en guías de deslizamiento lineares, las cuales permiten fácilmente y rápidamente fijar los diferentes anchos de panel.

Pre Calentamiento

Pre calentadores individualmente controlados para el acero superior e inferior, a una temperatura correcta para la aplicación del adhesivo.



Sistema de procesamiento de núcleo

Rodillos de alimentación de núcleos

El núcleo una vez presentado en la mesa de alimentación es llevado a la cámara de alimentación por dos rodillos de tracción. Esta cantidad de sobremarcha es controlada electrónicamente y es ajustable como la requiera el operador.

Tamaño de núcleo y corte de bordes

Un juego de cortadores esta localizado en la entrada de la alimentación de la prensa principal y fija el recorte del núcleo al ancho deseado y se fija para cortar la parte superior principal del ancho del modulo deseado y rebaja de los bordes de la base a la forma deseada para adaptarse a la forma del acero entrelazado que forman la piel

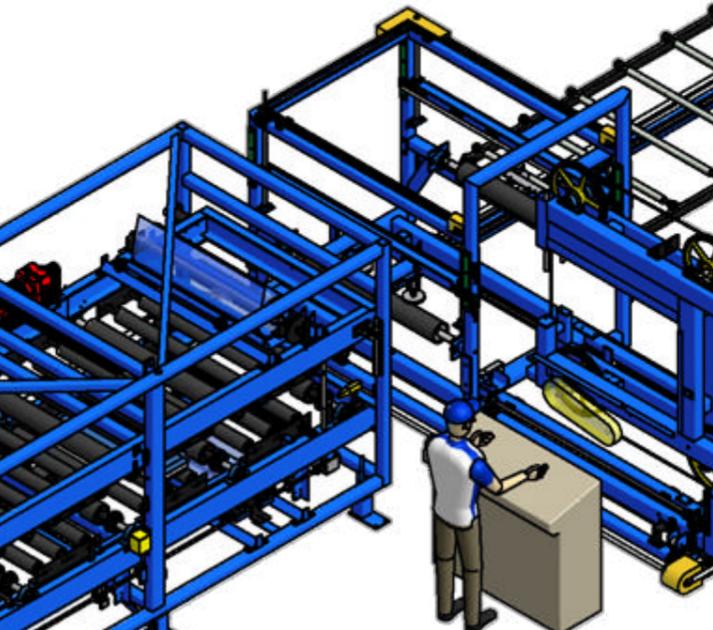
Sistema de aplicación de pegamento.

Suministro de adhesivo

El adhesivo es entregado a través de múltiples dispersores a un ritmo medido por cuatro bombas, las cuales están acopladas electrónicamente a la unidad principal. Esto asegura que el volumen de entrega de adhesivo es constante para el rango de velocidad de la prensa.

Difusión de adhesivo

Los aplicadores de adhesivo (espátulas) están localizados en el final de la alimentación del marco principal



Calentadores de curado

Individualmente controlado en la parte superior e inferior, los calentadores de curado mantienen la correcta temperatura para curar el adhesivo en la cámara de laminación.



Sistema de proceso de prensado

Prensa de laminado

Consistiendo de doce (6 pares) rodillos de accionamiento principal todos sincronizados por el motor motriz a través de una serie de engranes y ejes: La cama alta esta soportada por tornillos niveladores, las cuales permiten la laminación con espesores variables del panel desde 40 mm. a 300 mm.

Post proceso

Corte de panel

El corte del panel a lo largo varios tipos de sistemas de corte pueden ser suministrados incluyendo la sierra de banda, cuchilla silenciosa y sierra circular así como combinaciones de sistemas de estos tipos

Sistemas adicionales

Después de cortar los paneles pueden ser además, apilados, empacados, etc. Como sea requerido por el cliente. Estos sistemas opcionales junto con muchos otros pueden ser adicionados a la Línea Clásica de producción de Paneles MDI

Opciones

Un número de opciones específicas al Sistema de Línea Clásica pueden ser adicionadas como se requiera. Debido al número de opciones disponibles que encontrará a continuación, son solo algunas de las opciones disponibles para esta línea



Actualizado Lana Mineral

Para la producción de panel de Lana Mineral aparte de la adición de sistemas de manejo requerido para la Línea Clásica, requerimos de una actualización incluyendo cortadores especiales y soporte de rodillos adicionales. Esta opción permite la producción de paneles de Lana mineral en la Línea Clásica.

Actualización Techo DPR

Esto es posible actualizar en la máquina para ser posible fabricar paneles de perfiles profundos (panel para techo de forma trapezoidal) y por modificación del Modulo Clásico, suministrando un rodillo formador de perfil de techo, la línea configurada a producir paneles de techo trapezoidales.

Otros

Otros sistemas incluyen sistemas tales como perfiles adicionales, junta cara y borde, prensa extendida, sistemas de aspersión de pegamento. Por favor contacte a MDI para discutir opciones disponibles.



About Us

MDI Systems (MDI) es un fabricante de sistema de fabricación de paneles de espuma laminada o inyectada.

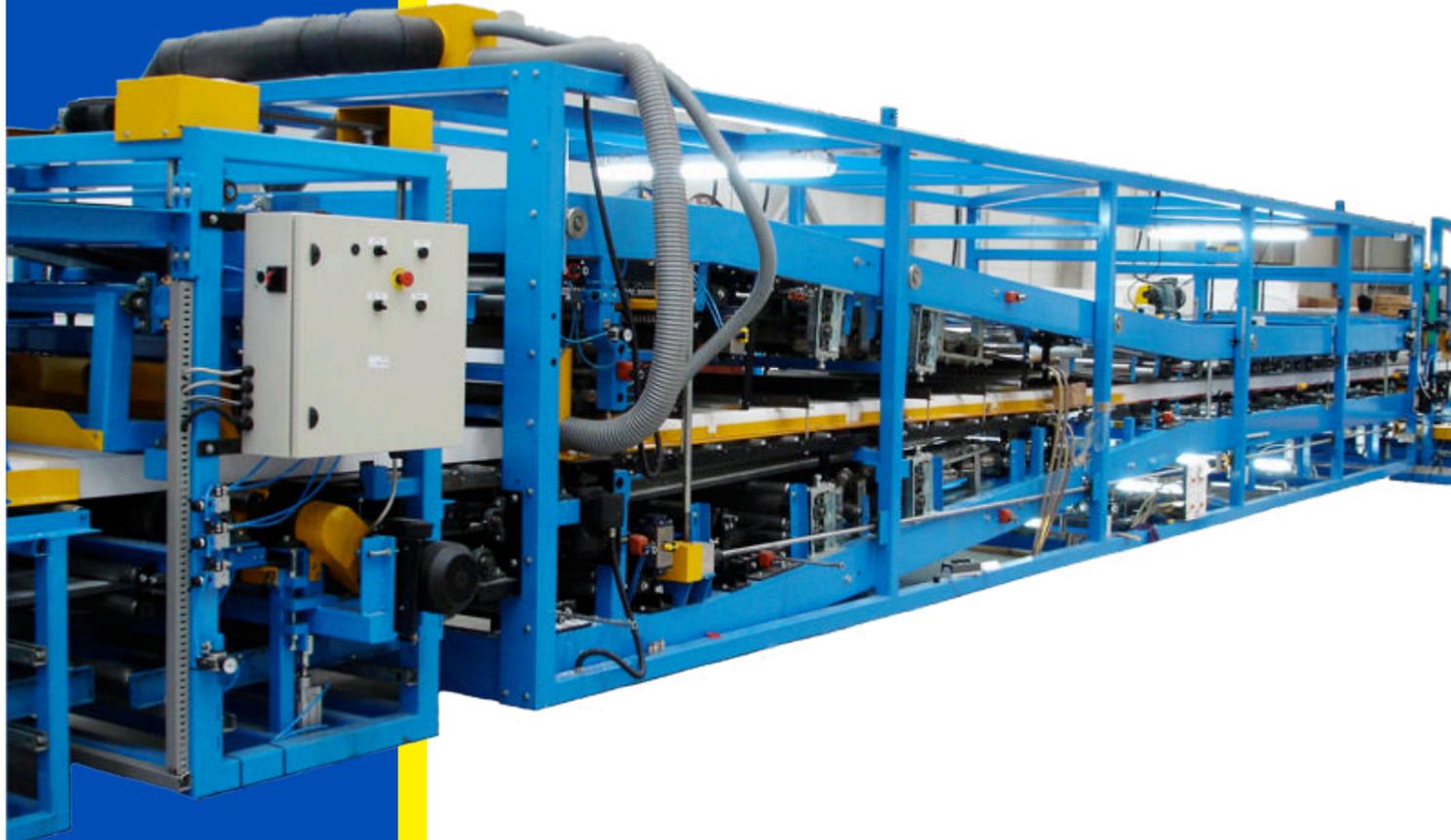
Como las líneas de producción son especificadas en casa y todas las facilidades de fabricación empiezan controladas por MDI para todas las partes de las líneas, MDI asegura que la máquina suministrada reúne todas necesidades del cliente

MDI adopta un enfoque completo desde el diseño, la ingeniería, fabricación y diseño de fábrica hasta la instalación y entrenamiento de operadores para el sistema de producción de su panel.

MDI ofrece soluciones a medida, desde el nivel de la línea básica de laminación a través de la línea completa con PUR/PIR, sistemas de panel espumados – inyectados, como son requeridos por el cliente

La parte interesada de MDI tienen una larga experiencia en ambas, producción de maquinaria y producción de panel y están ingenieros y técnicos calificados, significando que cuando usted esta tomando MDI esta tomando a los propietarios y diseñadores lo que garantiza que es una solución mas adecuada a sus necesidades.

Si se trata de centros de EPS, Lana Mineral o PUR/PIR, acero, revestimientos flexibles, o paneles SIPS, contacte a MDI para más detalles o para diseñar una solución a sus necesidades



www.mdissystems.com info@mdissystems.com

MDI Systems Pty. Ltd.
ABN:17 130 684 874

53 Mica Street Carole Park Queensland 4300 AUSTRALIA
Telephone: +61 7 3271 6277 Facsimile: +61 7 3271 6288
email: info@mdissystems.com



MDI Classic Line
Sandwich Panel Production System

